

Additive Fertigung



3D-Generieren mit ProFocus

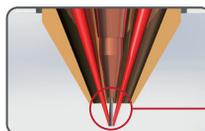
Direktdioden-Laser für Pulver und Draht

■ Vorteile im Überblick

- Strahlerzeugung und Optik in einem Kopf
- 6 separat steuerbare Einzelstrahlen
- Richtungsunabhängigkeit
- einfacher Wechsel zwischen Draht- und Pulverprozess
- integrierte Prozessüberwachung und -steuerung
- Verdopplung der Abschmelzleistung durch zuschaltbare Drahtvorwärmung (Heißdraht)
- hohe Pulverausnutzung
- brillante Schutzgasabdeckung
- einfache Integration in Roboter- und CNC-Anlagen

■ Technische Angaben

- Laserleistung: 1 kW
- Spot: Ø 1 mm
- Abmaße: Ø 195 mm x 360 mm
- Gewicht: ca. 13 kg
- Schweißdraht: Ø 0,8 – 1,2 mm
- Auftragsrate: bis zu 1kg/h
- Pulverfraktion: 45 – 150 µm
- Pulverausnutzung: ca. 85 %



Auftragschweißen



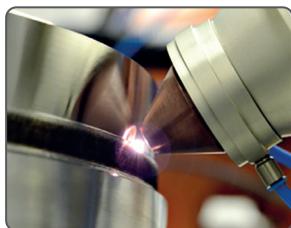
vergrößerte Darstellung

Unser Produkt für Ihre Anwendung

Reparatur & 3D-Generieren

■ Reparatur von Großbauteilen

- Aufarbeitung zur Instandsetzung
- geringer Energieeintrag für minimalen Verzug
- hohe Endkonturnähe
- hervorragende Werkstoffeigenschaften



Beispiel: Großpumpe aus 1.4410

■ 3D-Generieren von Bauteilen

- Bahnkonturen aus CAD – CAM
- Aufbau von Bauteilen mit bis zu 1 kg/h Auftrag mit nur 1 kW Laserleistung
- unterschiedliche Materialien in einem Bauteil (z. B. Dichtungen, Korrosionsschutz)



Beispiel: Armatur aus 1.4404
Ø 190 mm, 17 kg

■ 3D-Generieren auf Halbzeugen

- 3D-Materialauftrag auf standardisierten oder vorgeordneten Halbzeugen
- hohe Wirtschaftlichkeit ab Losgröße 1
- hohe Endkonturnähe bei Formkonturen und Versteifungen



Beispiel: Häcksler aus 1.4410
Ø 250 mm

Über uns

Die **OSCAR PLT GmbH** entwickelt Lichtbogen- und Plasmabrenner und Laserbearbeitungsköpfe zum Schweißen, Schneiden und Beschichten sowie für die additive Fertigung. Wir beraten und unterstützen unsere Kunden bei der Integration unserer Produkte in deren technische Anwendungen.